

<https://persoremy.fr/spip.php?article555>



gemenos, bouches du rhone, parc st pons, pas de ugens, trou du vent, vallon de cabrelle

- Randos



Date de mise en ligne : lundi 6 septembre 2021

Date de parution : 6 septembre 2021

Copyright © persoREMY - Tous droits réservés

rando facile, de reprise, pratiquement à l'ombre surtout dans la montée de 11kms en 3h45 et 660m de dénivelé avec le point culminant pas de ugens à 818m..

du parking se diriger vers le moulin de paradou, puis les cascades de tuf, sentier jaune (2kms n'apparaissent pas sur la carte), après direction col du fauge, puis le raccourci qui retombe sur le jaune de ugens , le pas, puis après on suit la crête pour être sur de trouver le trou du vent, possibilité de suivre le sentier et des cairns indiquent le trajet pour y aller, retour sur ce sentier..le GR, puis des points bleus sur la droite, le vallon de cabrelle que l'on va suivre jusqu'à st pons..

LE PARADOU
L'USINE À PAPIER
AILE SUD

DÉPARTEMENT BOUCHES DU RHÔNE

Une fois séchée, la "feuille" ne peut être utilisée comme papier à lettre en l'état car elle est trop fine. Elle nécessite plusieurs opérations supplémentaires qui se déroulent dans l'aile sud, face à vous. Cinq types de papier y sont fabriqués, de différents grammages et qualités, principalement destinés à l'exportation vers l'Orient, au départ du port de Marseille. Au 18^e siècle, au plus fort de la production, le site emploie près de 60 ouvriers qui habitent à proximité et sont autorisés à ramasser du bois sur les terres de la seigneurie. Le Paradou devient ensuite une scierie à bois ; dès le début du 20^e siècle, il apparaît sur les cartes en tant que ruines.

Étape 5 : l'encollage des feuilles
Encollées avec une colle liquide fabriquée à base d'os animaux et clarifiée avec de l'eau, les feuilles étaient mises sous presse pour éliminer l'excédent de colle.
Step 5 : Sheets are joined together with glue to obtain various thicknesses and therefore qualities.

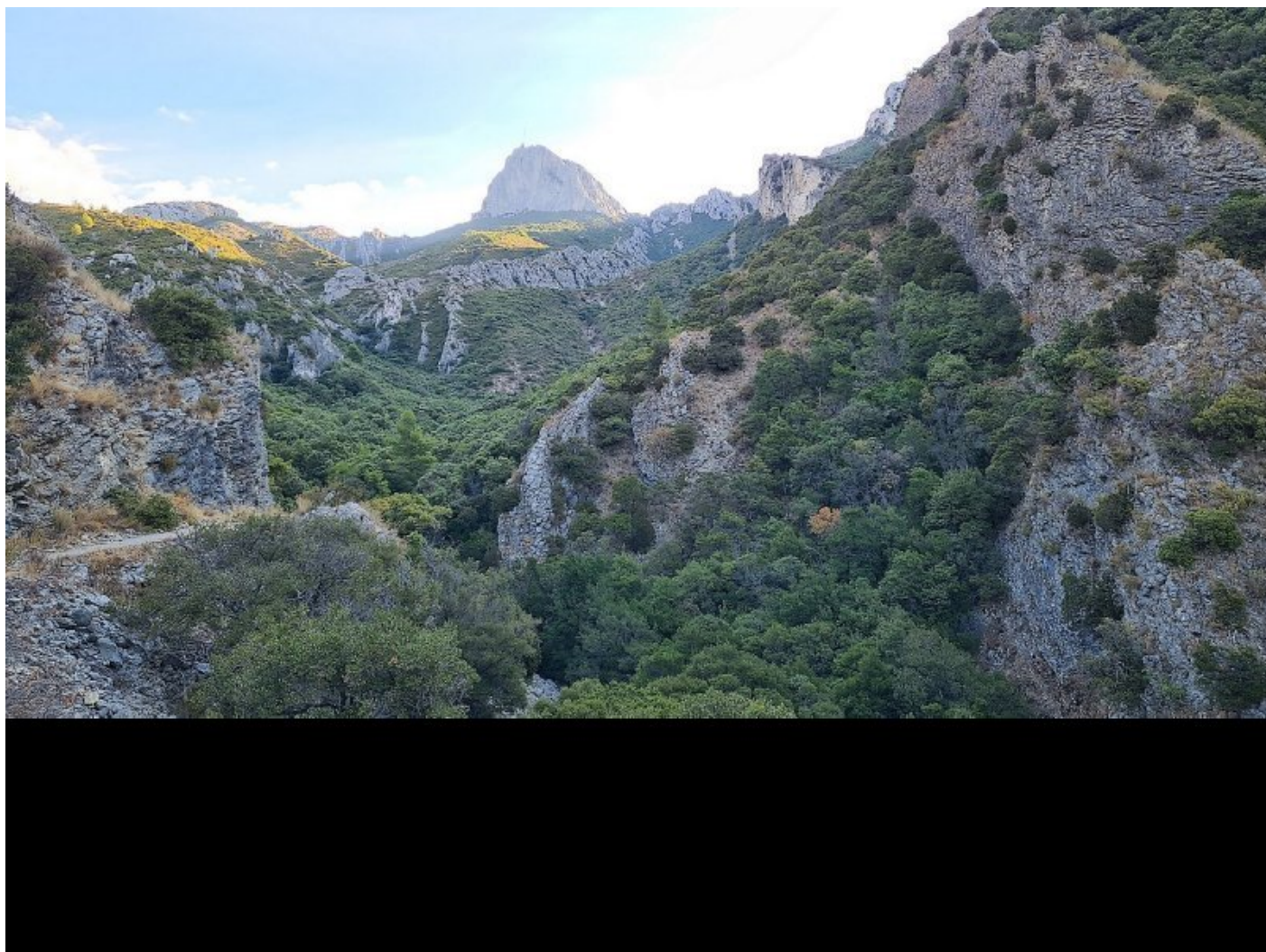
Étape 6 : le séchage
Une fois encollées, les feuilles étaient immédiatement ramenées à "l'étendoir" pour être séchées. Comme vous le constatez, ces pièces étaient dotées de nombreuses fenêtres pour favoriser la circulation de l'air.
Step 6 : Sheets dried over racks in very ventilated rooms, as you can see from the many windows on the first floor.

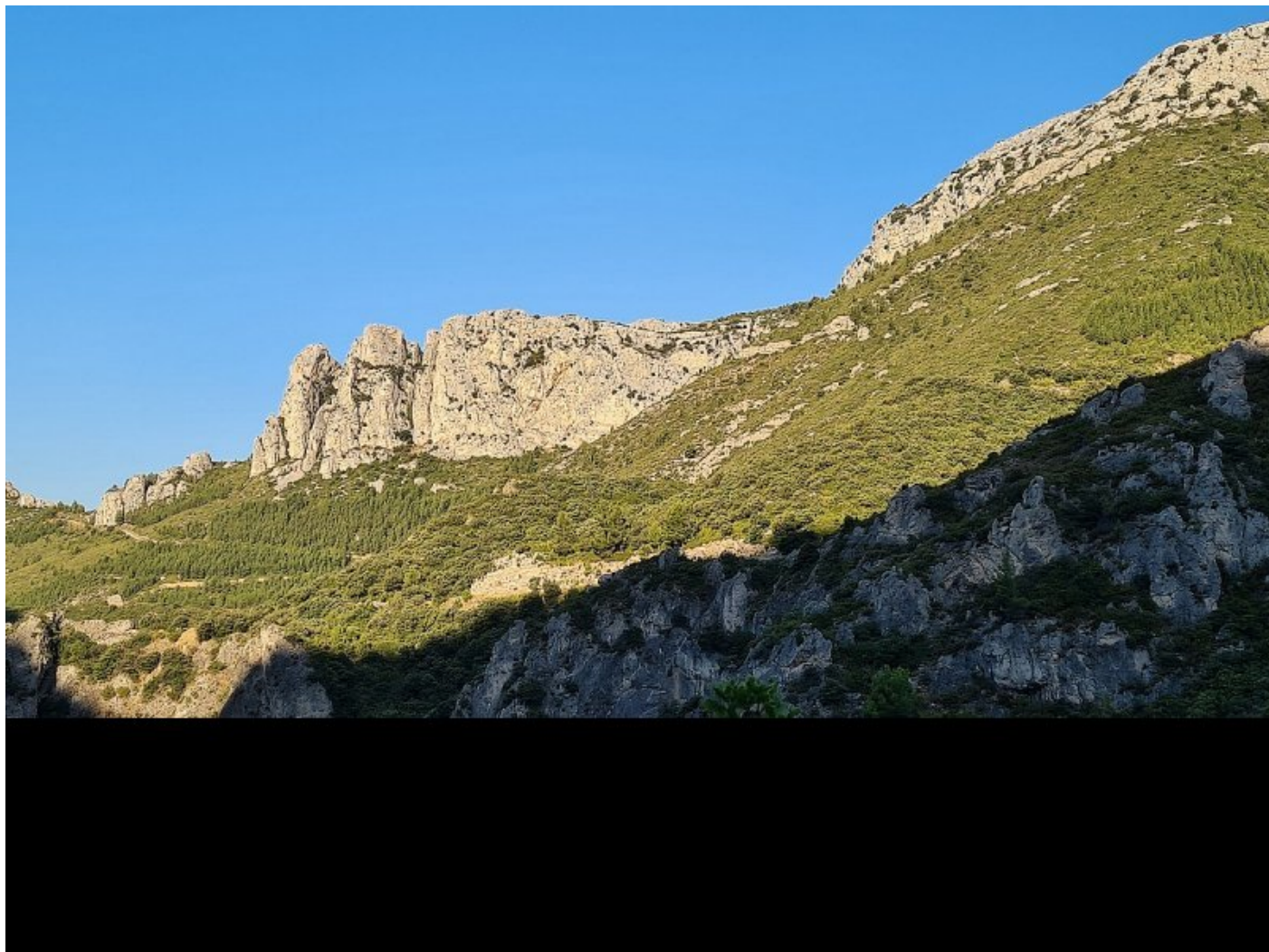
Étape 7 : le "lissage"
Les "lisseuses" débarrassaient les feuilles des plis et impuretés en faisant glisser sur le papier une pierre à la base biseautée. Les "compteuses" assemblaient les feuilles en "mains" de 25.
Step 7 : Smoothing of sheets' surfaces: women removed folds and impurities; sheets are gathered in groups of 25 to make a set.

Étape 8 : le stockage
Le papier était stocké sous forme de rames de 500 feuilles dans des salles dédiées, bien ventilées, avant expédition.
Step 8 : Paper storage in rooms of 500 sheets before export to Middle East.

Process of manufacture of the sheet

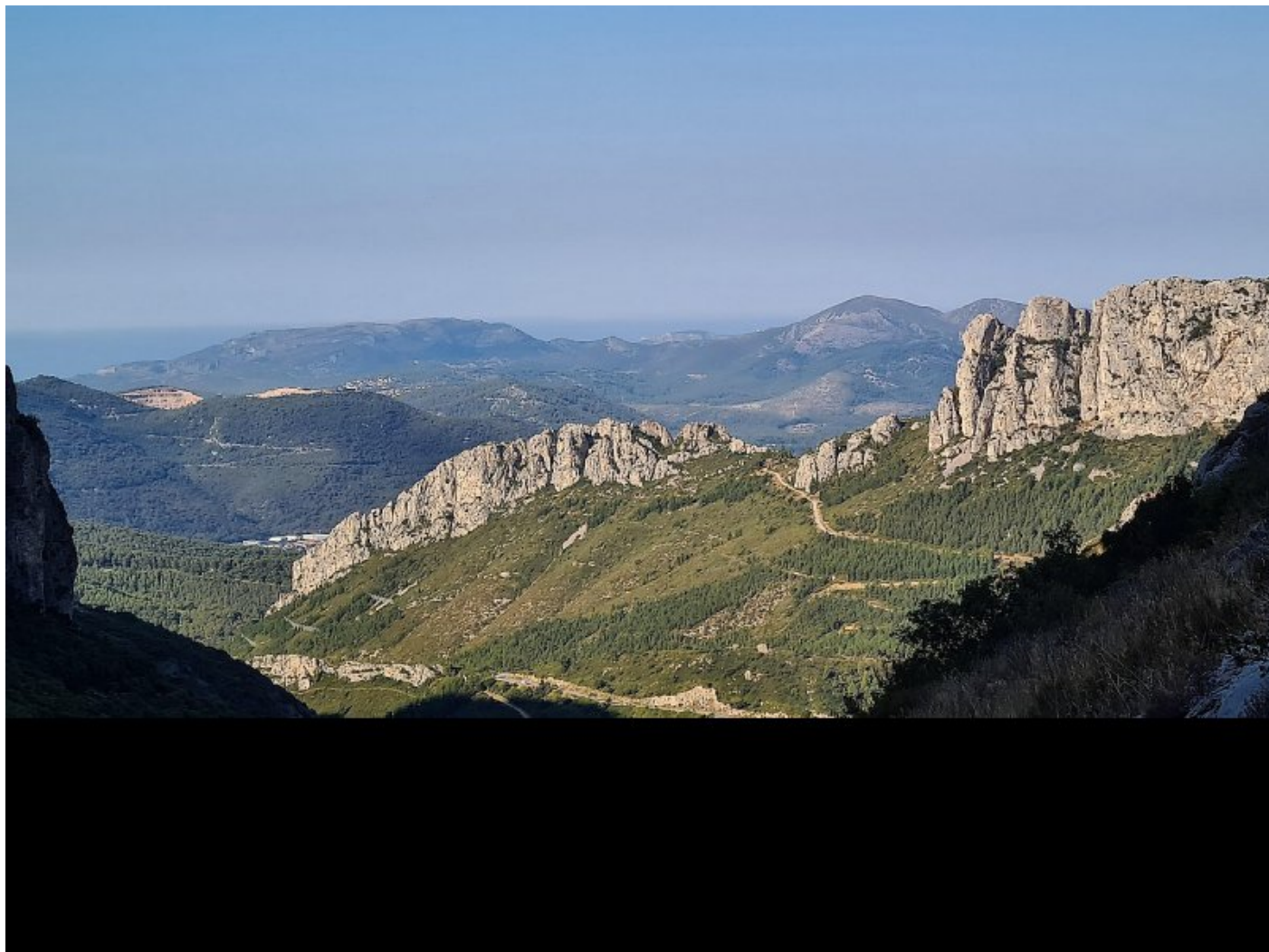
THE PARADOU : SHEET PAPER FACTORY SOUTH SIDE
After drying, a single sheet is too thin to be used as letter paper. The manufacture process follows many other steps, all of which took place in the south wing of the building in front of you.
Paradou factory became a sawmill then a brickyard for a short time. At the beginning of 20th c. it appeared on maps as ruins.

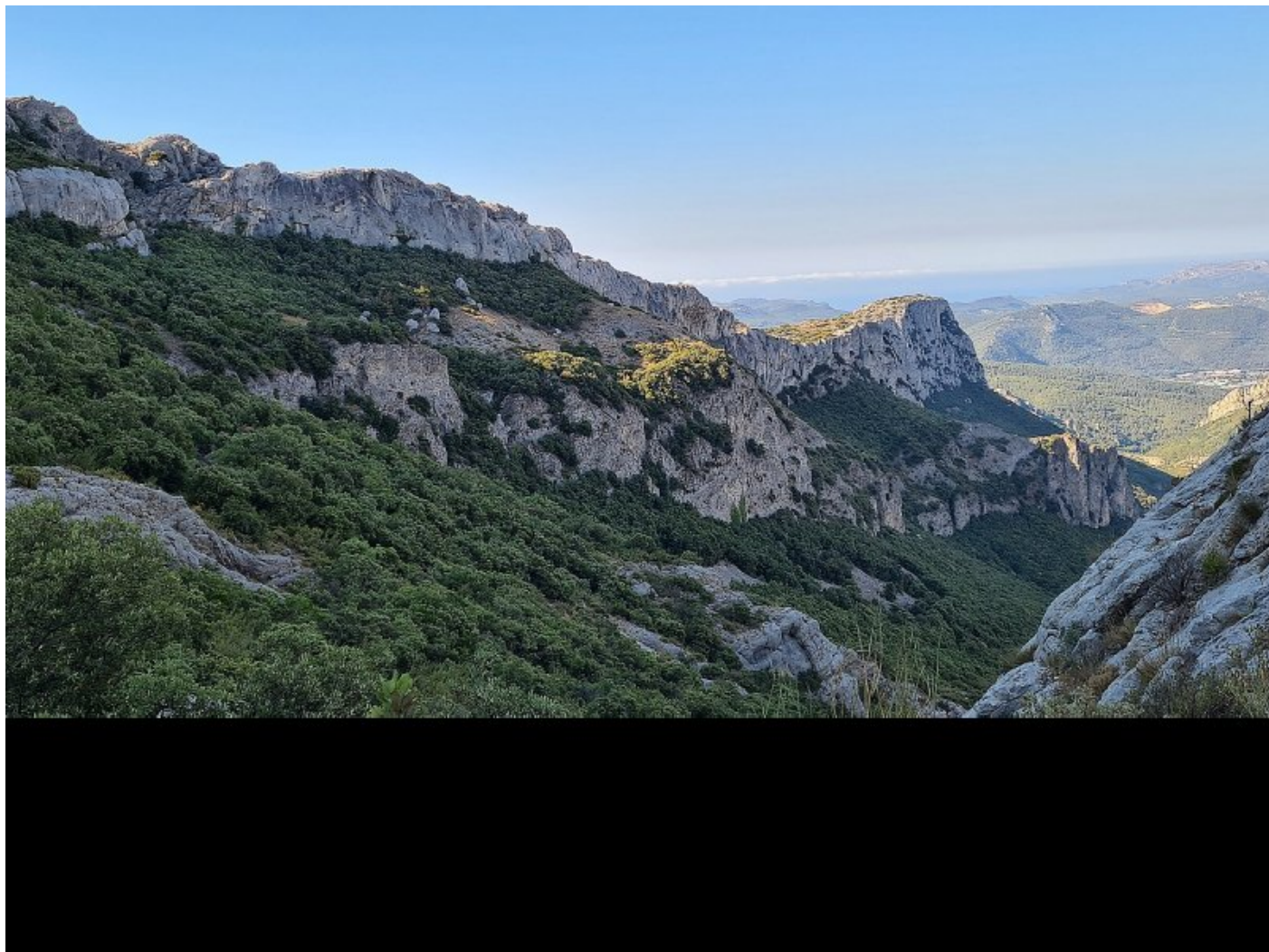


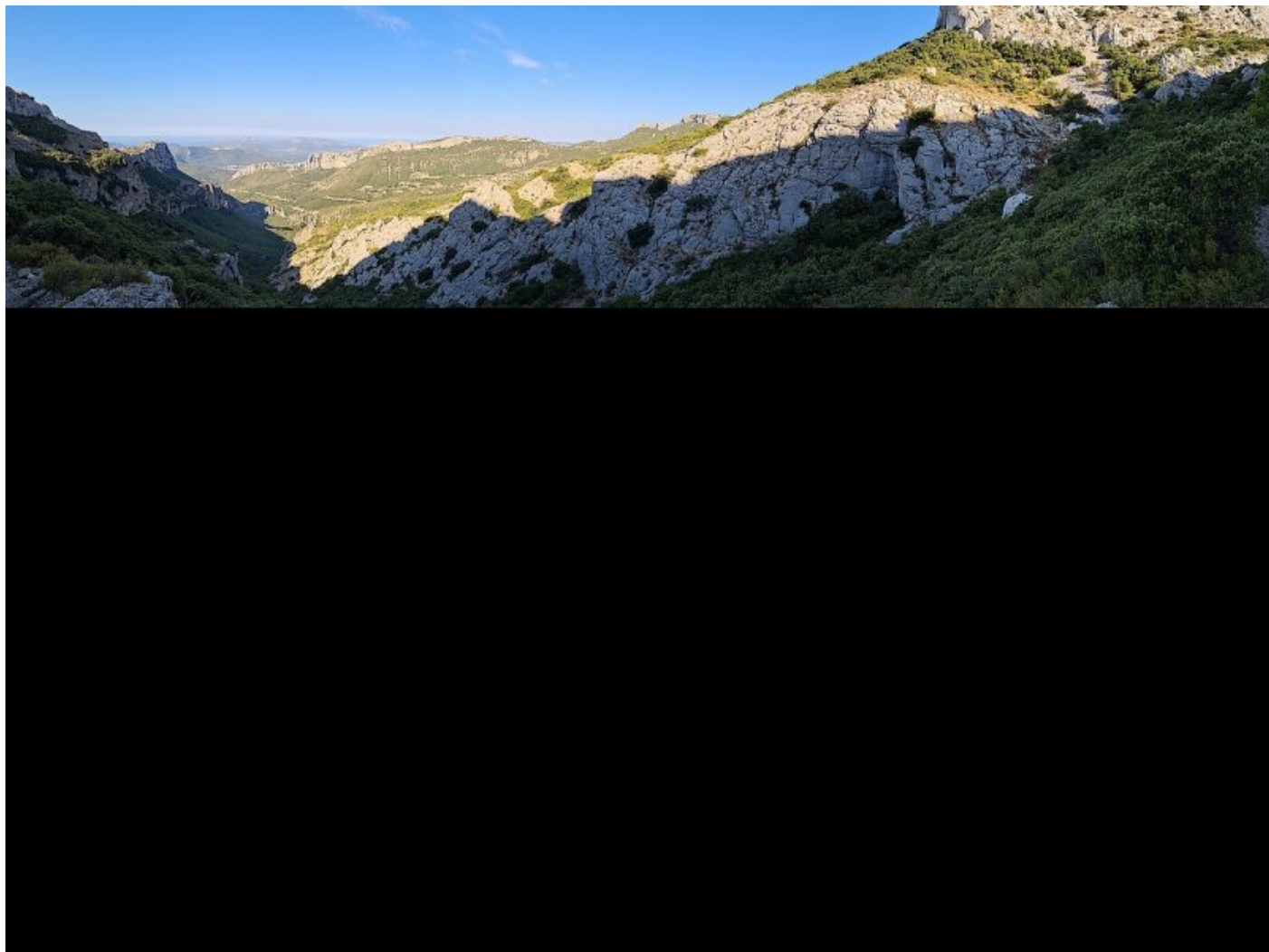


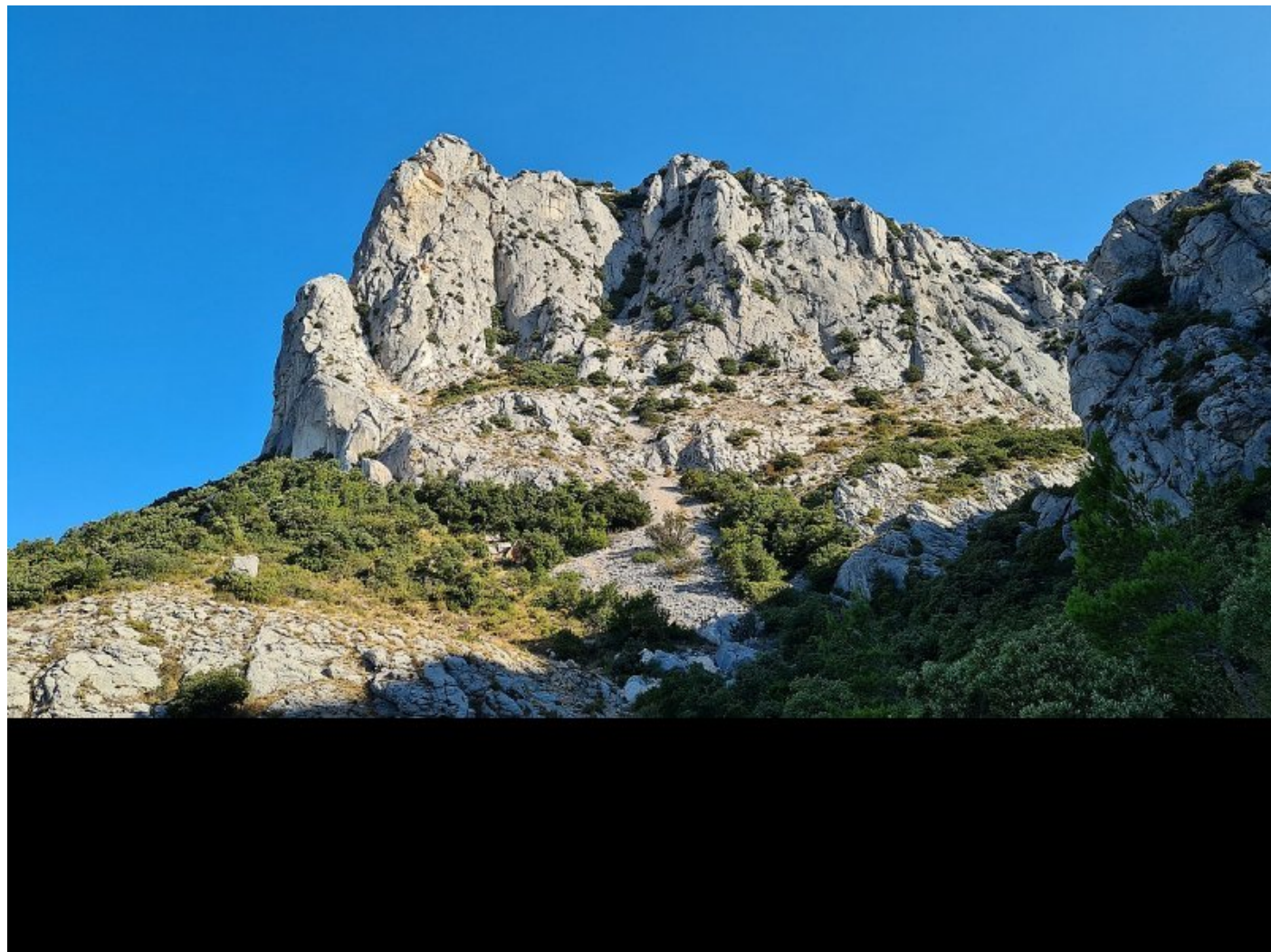


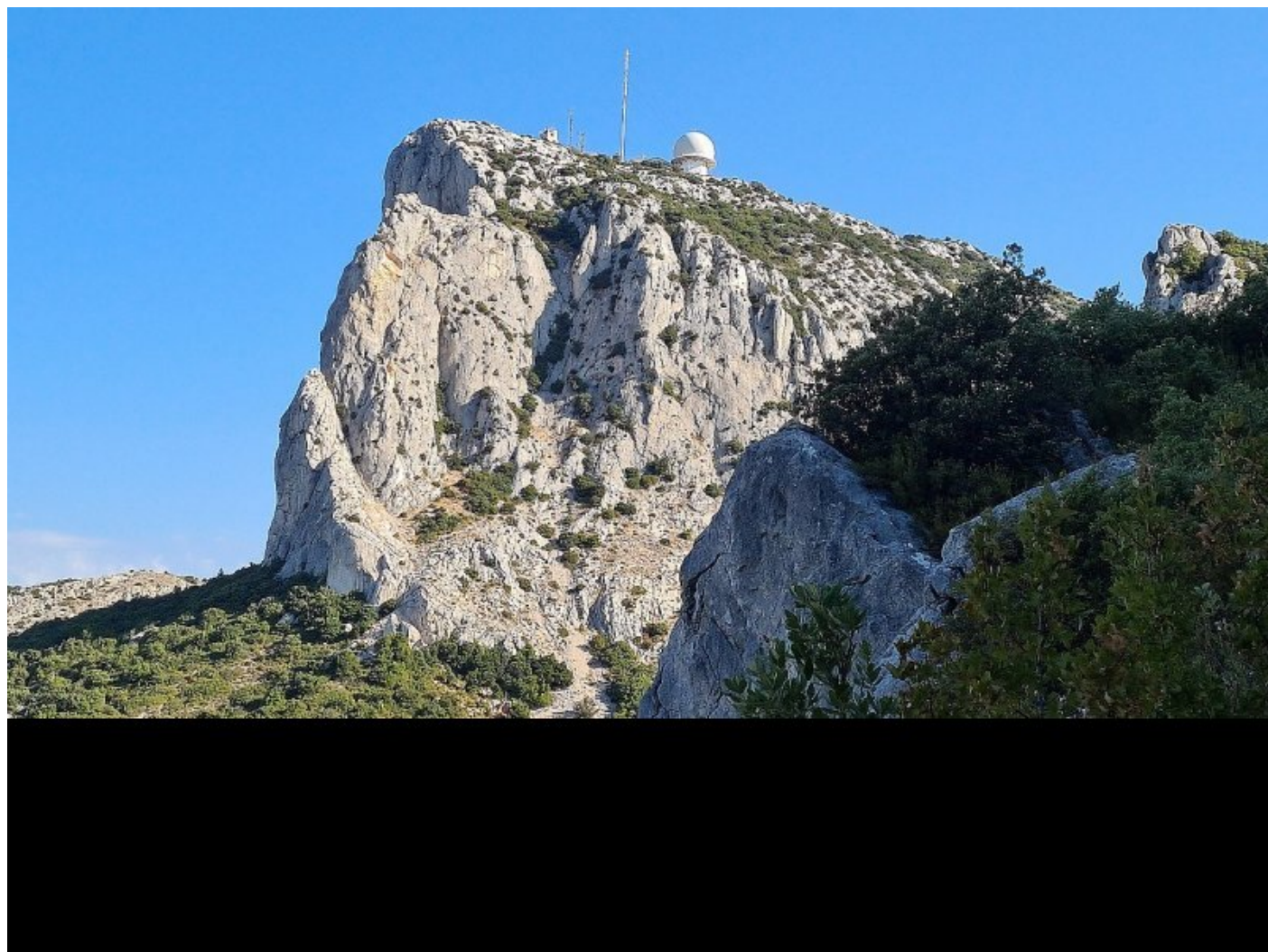


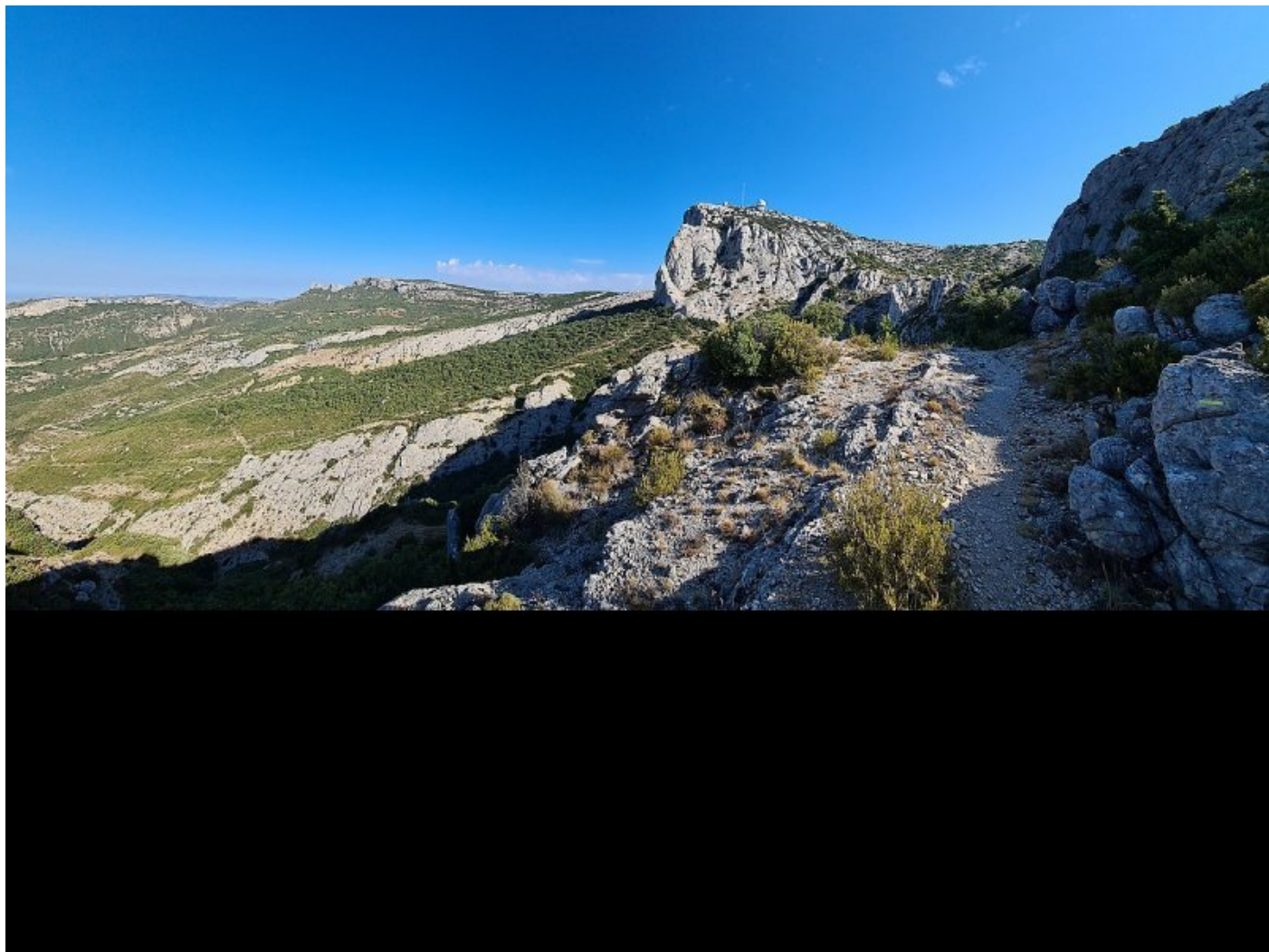


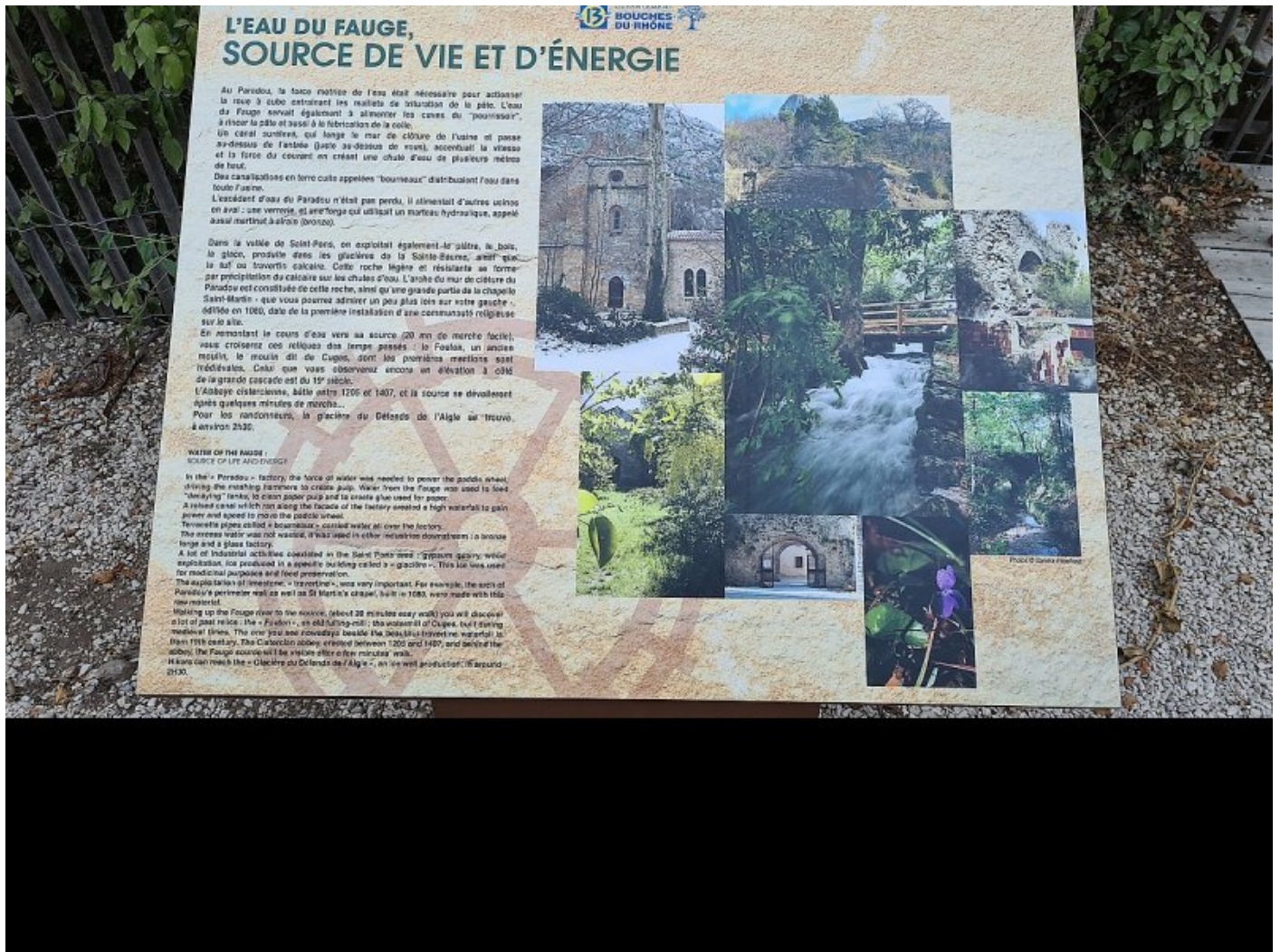








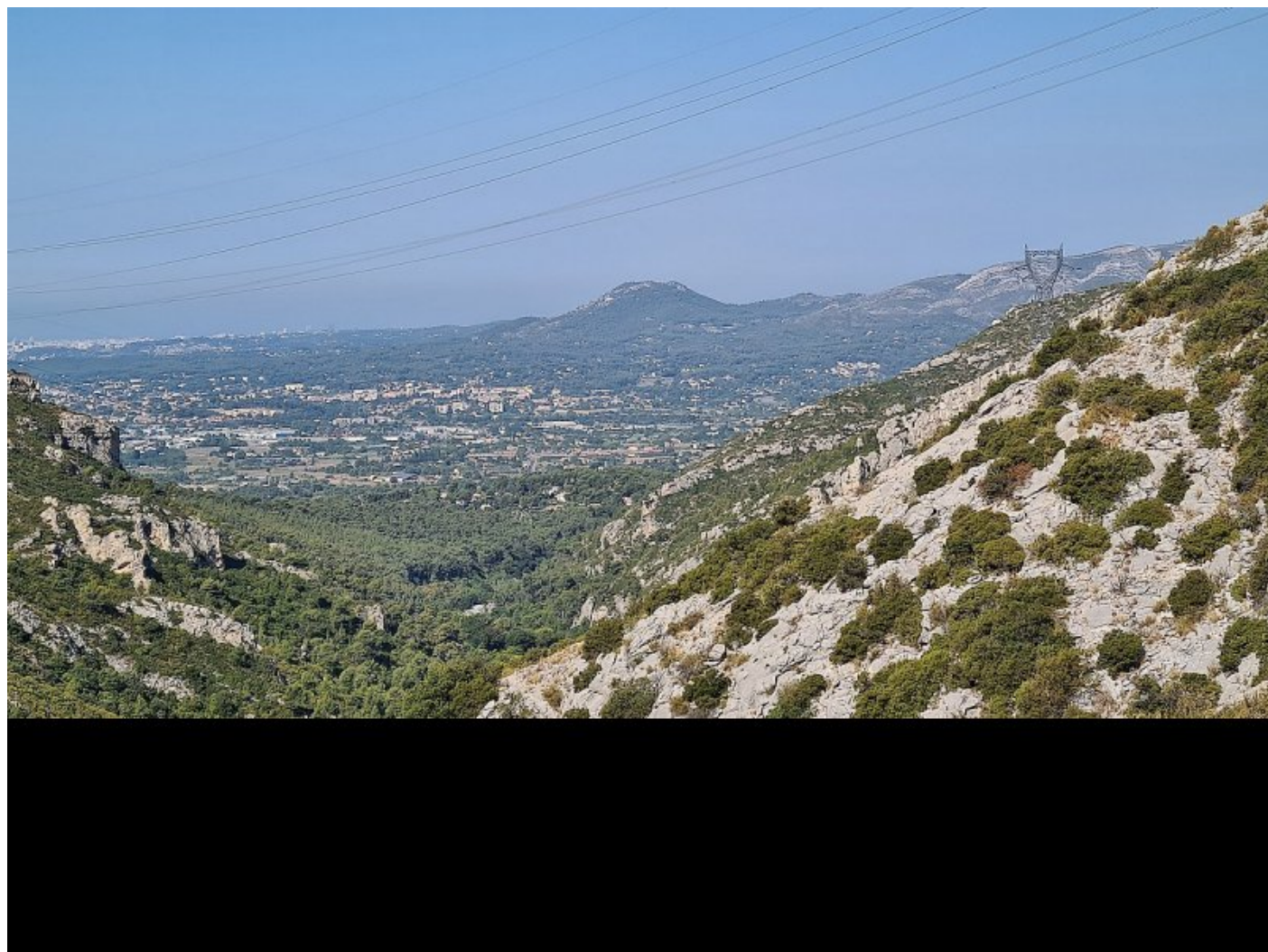


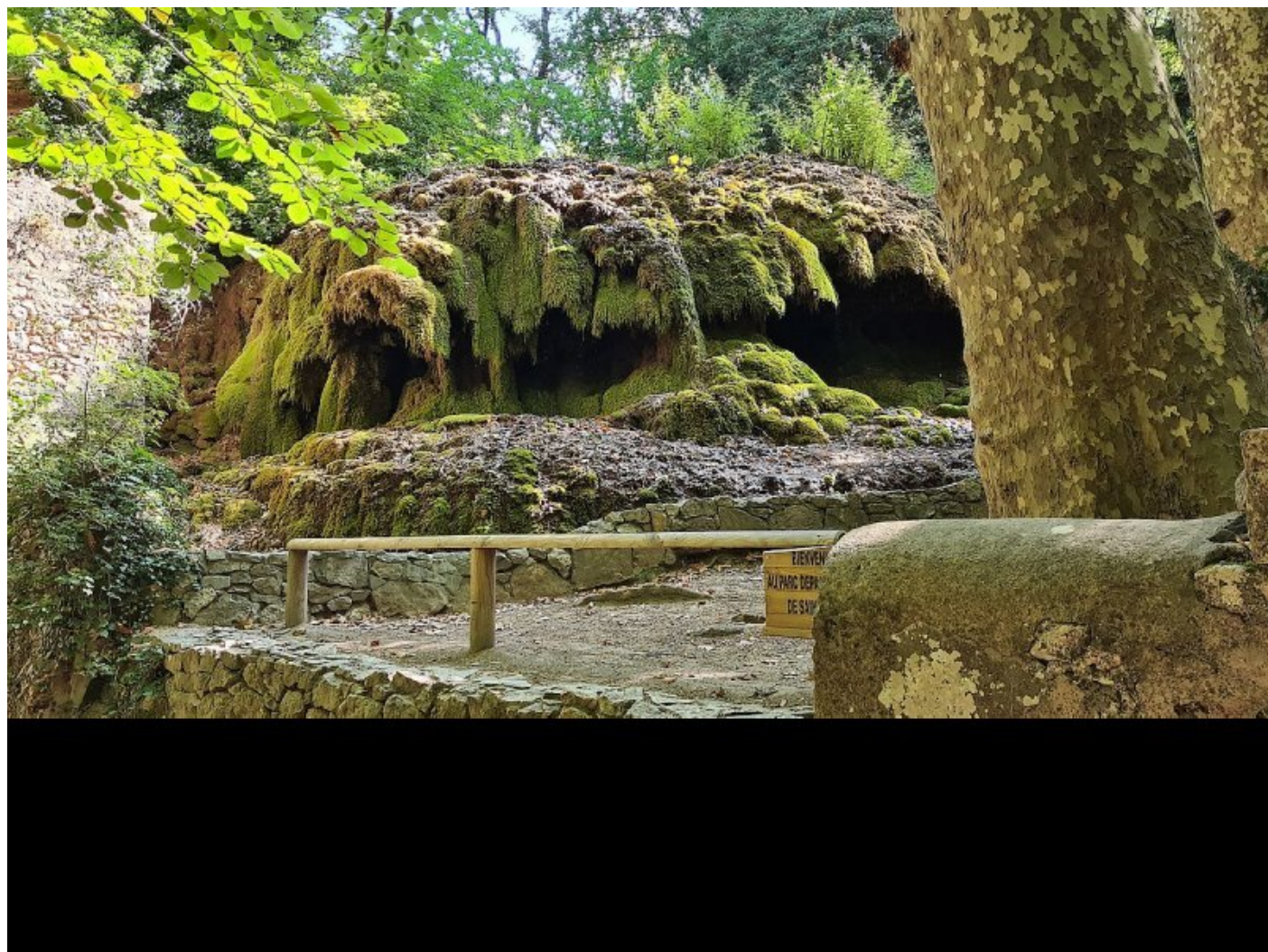




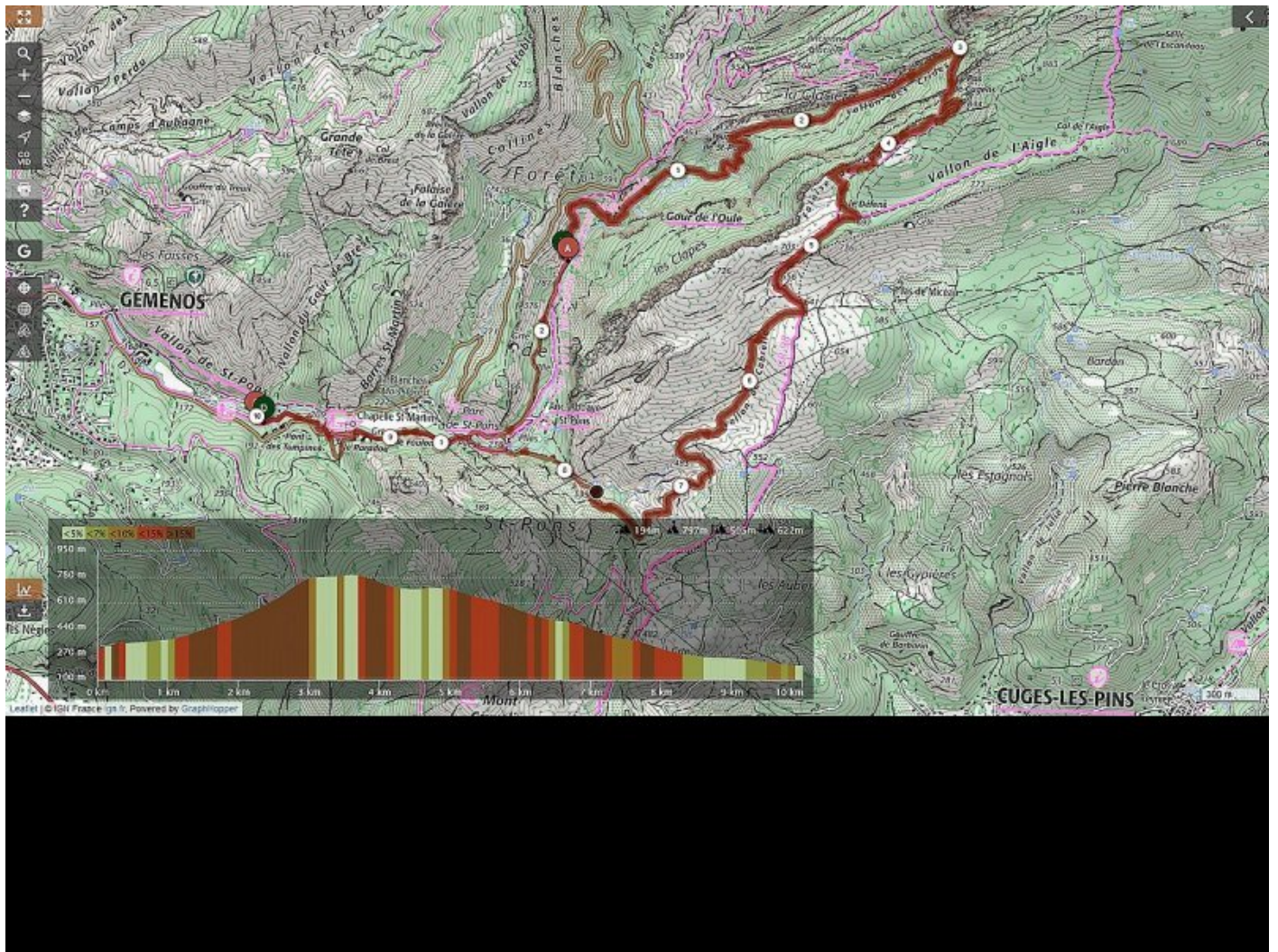


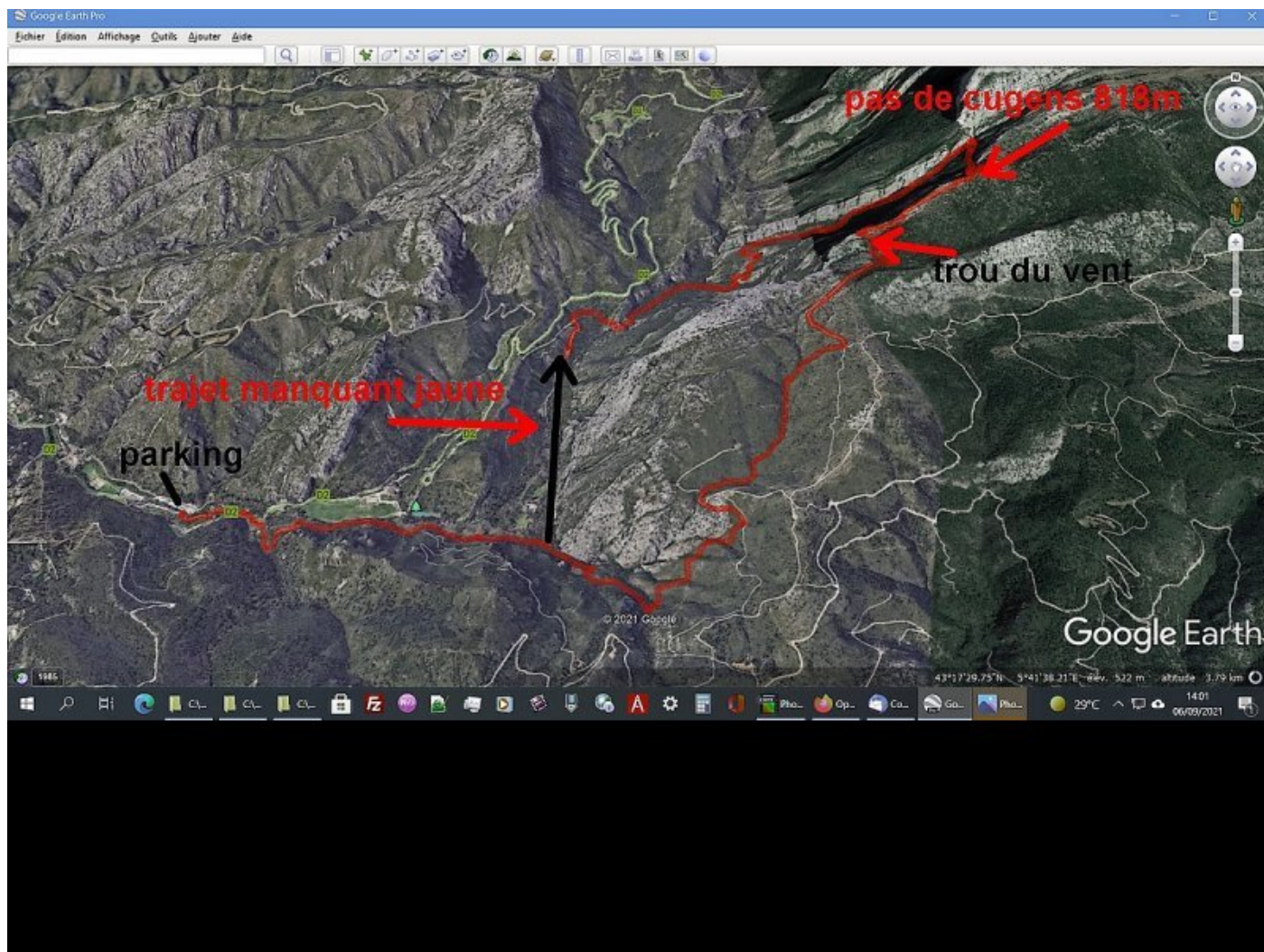






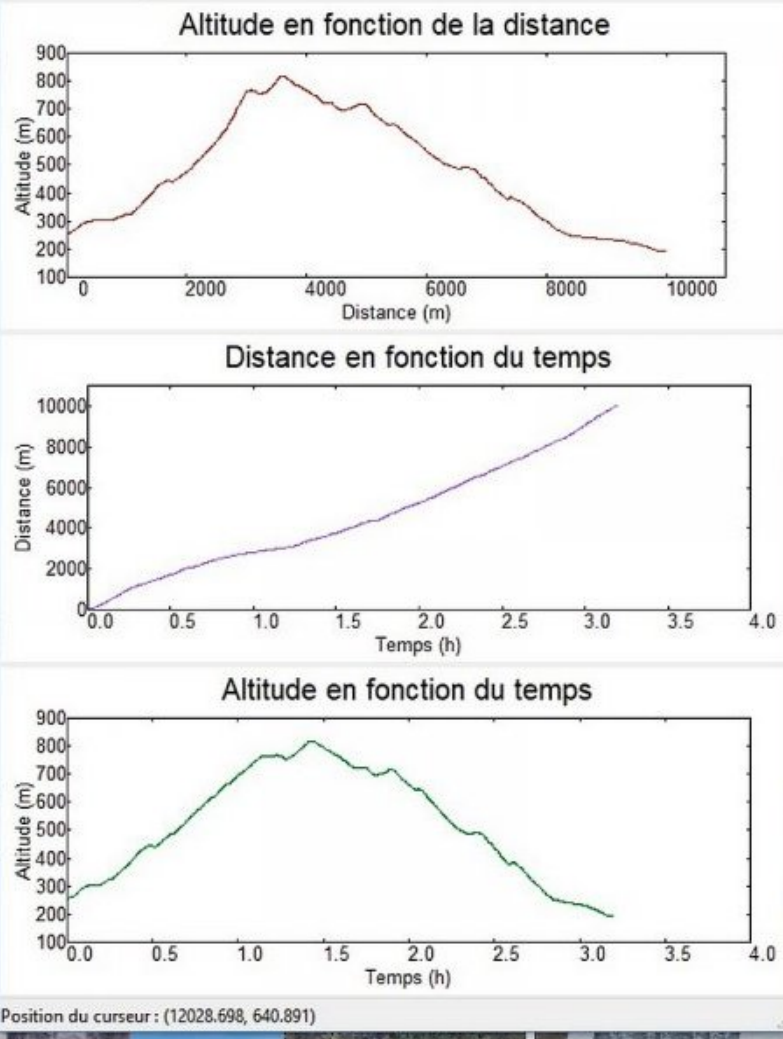


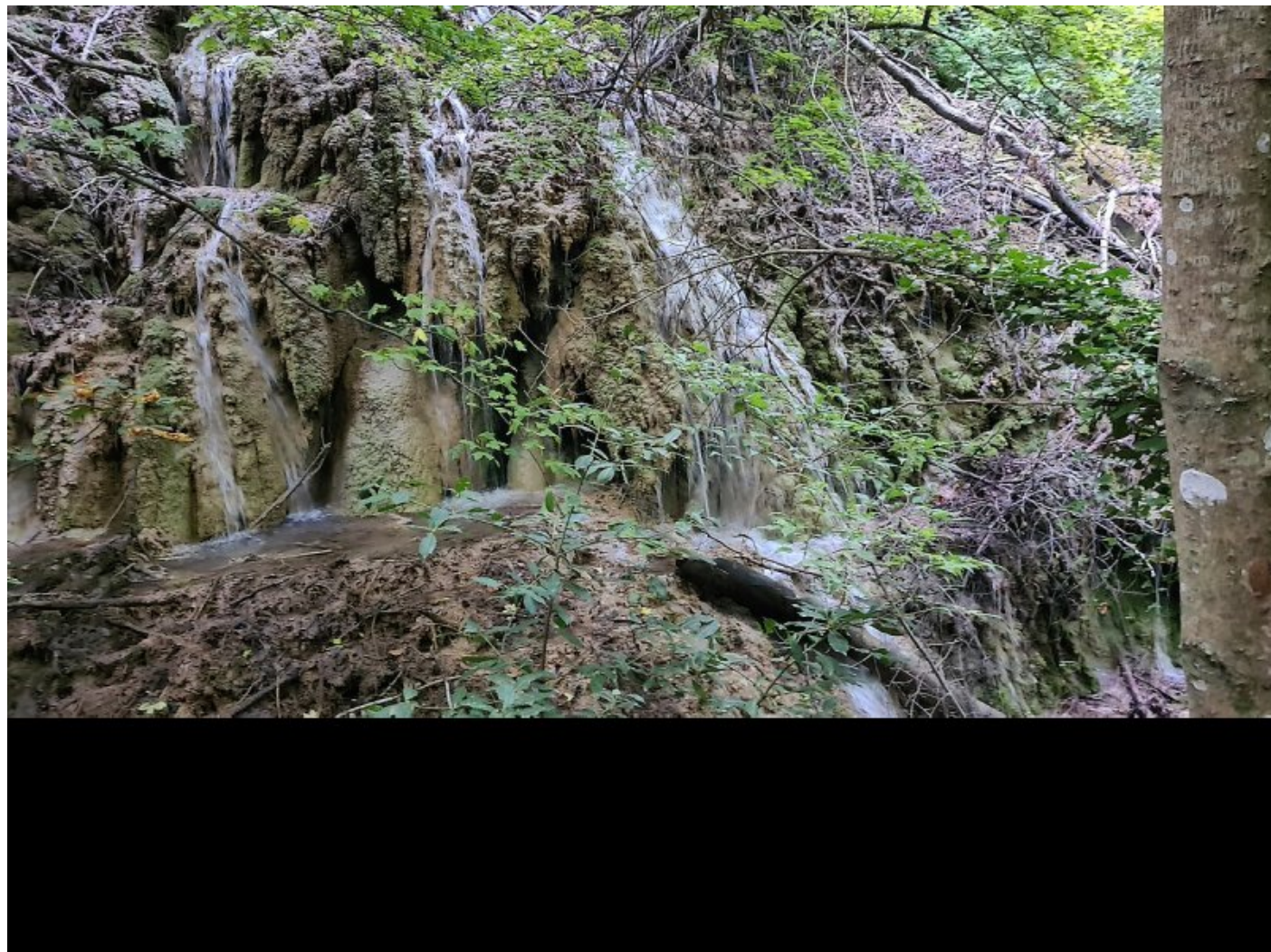




	Départ	Arrivée		
Date	06/09/21	06/09/21	Distance (m)	10012.819
Heure	06:40:51	09:53:02	Durée	03:12:11
Altitude (m)	253	192	Vitesse moy (km/h)	3.126
Altitude min (m)	192		Dénivelé + (m)	650
Altitude max (m)	818		Dénivelé - (m)	711
Altitude moy (m)	476			

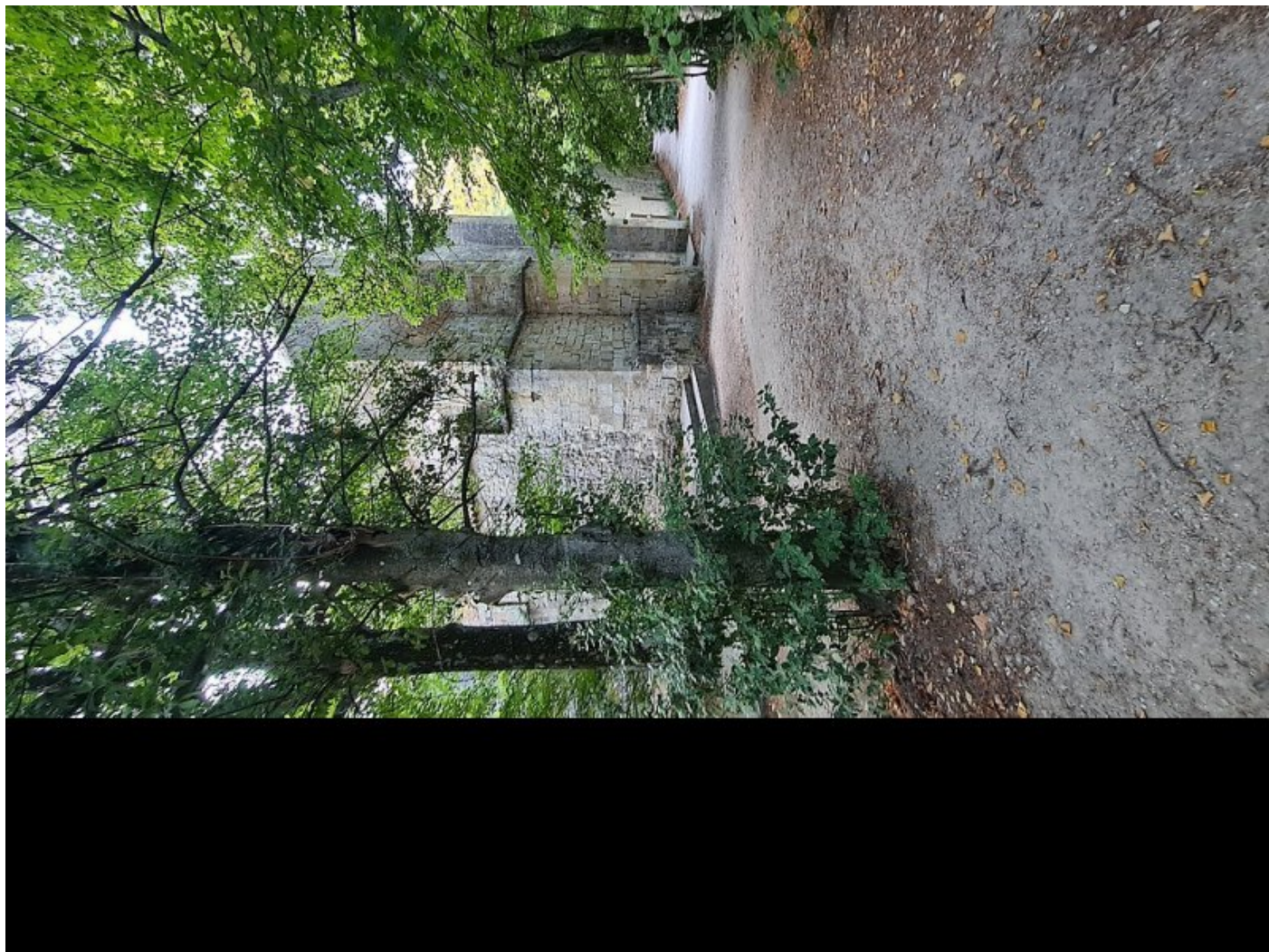
ouverture du fichier réussie.





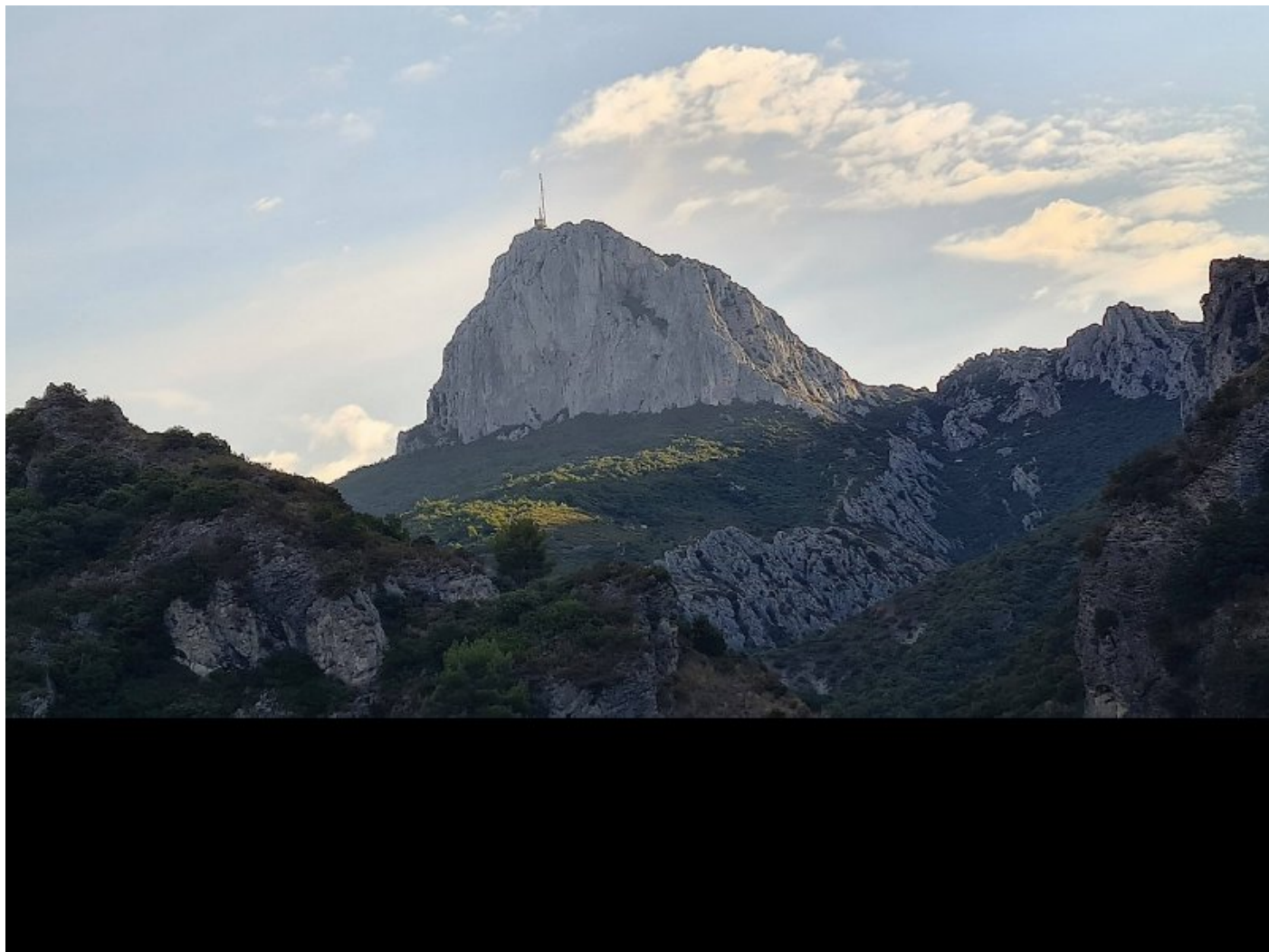












.cycle-paused:after { display:none; } .texte_infobulle { text-align:left; }